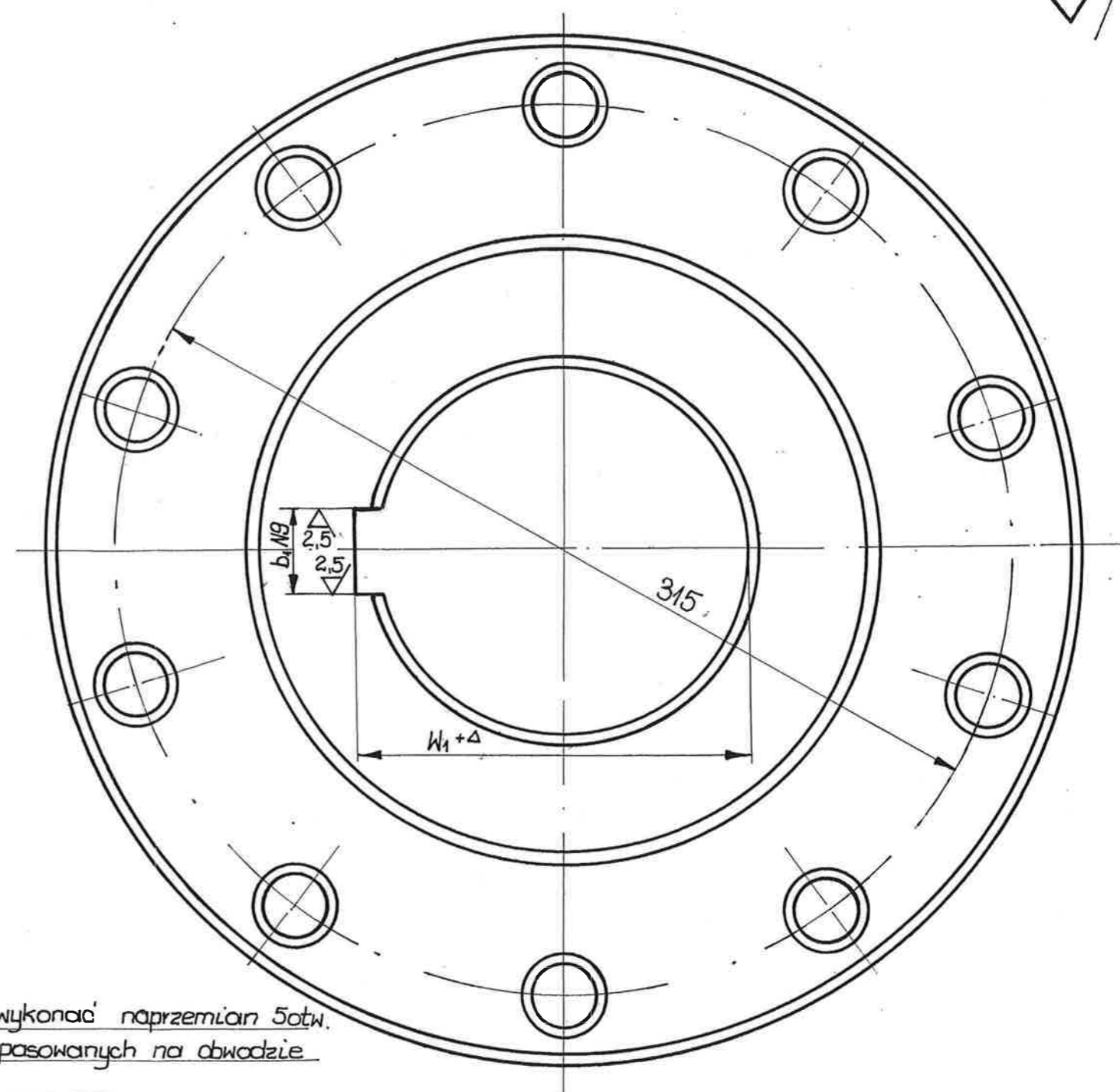
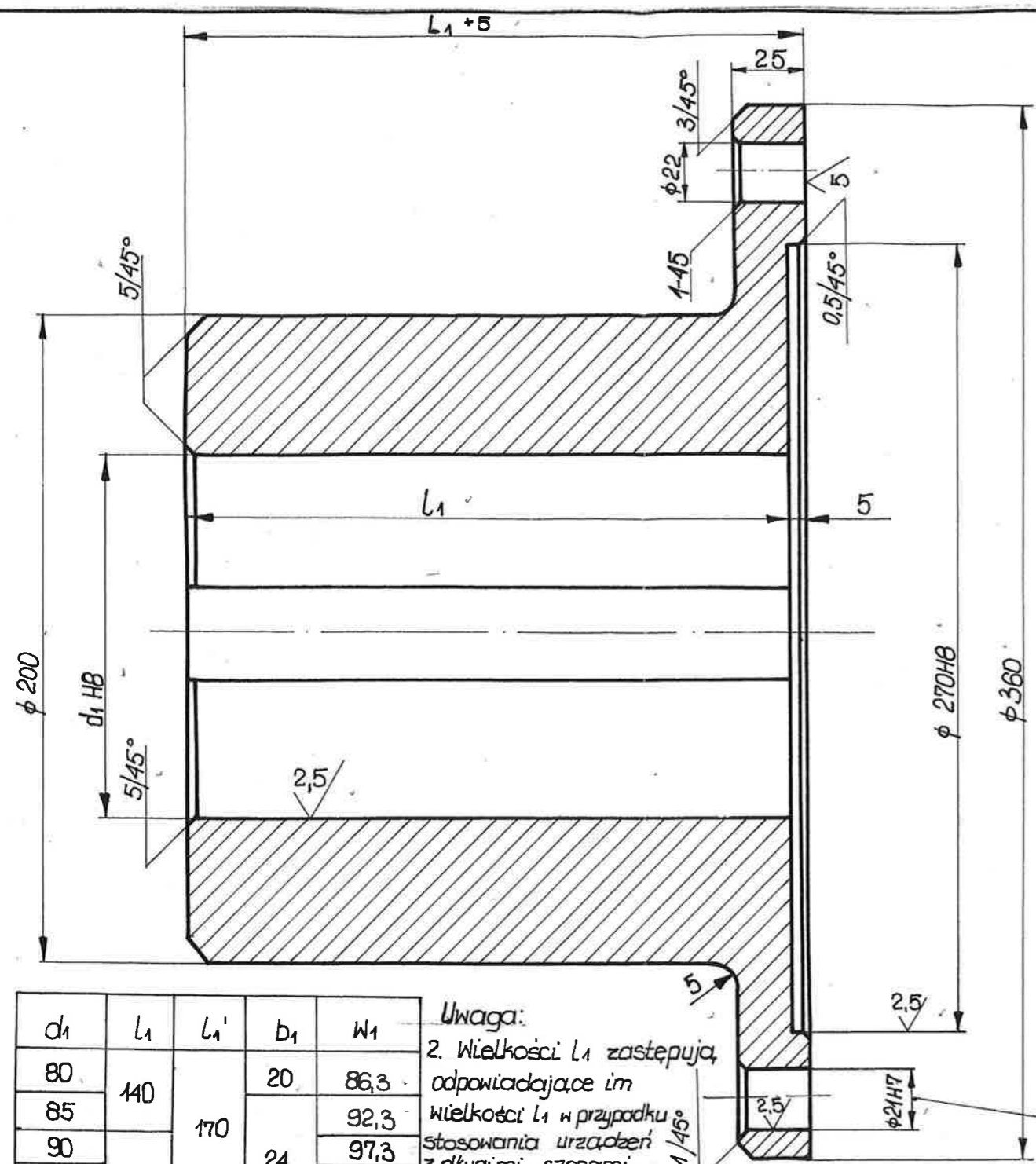


10/11



d_1	L_1	L_1'	b_1	W_1
80	140	170	20	86,3
85				92,3
90	170	210	24	97,3
95				102,3
100				107,3
105	210	250	28	113,3
110				118,3
120	210	250	32	128,3
125				134,3

Uwaga:
 2. Wielkości L_1 zastępują odpowiadające im wielkości L_1 w przypadku stosowania urządzeń z długimi czopami.
 1. Otwory $\phi 21H7$ wykonać wspólnie z częścią współpracującą.

Wykonanie dla						
L^*	L	d	L	b	W	Δ
43	44	80			85,4	
45	46	85*	130*	22	90,4	0,2
47	48	90	170	25	95,4	
49	50	95*			100,4	
51	52	100	165*	28	106,4	
53	54	110	210		118,4	
55	56	120*		32	127,4	
57	58	125			132,4	

Przykład oznaczania sprzęgła
 Sprzęgło zębate jednostronne M-006-ASy wyk. 43/48
 odczytywanie $d_1 = 80, L_1 = 130, b = 22, W = 85,4^{+0,2}$
 $d_2 = 90, L_2 = 170, b = 25, W = 95,4^{+0,2}$

wykonac naprzemian 5otw. pasowanych na obwodzie

Rys. ZBK-FUD. MIŃSK MAZOWIECKI NR. M-006ASg-001 a,b"

wym. toler.	Tolerancja	wym. tolerow.	Tolerancja
$\phi 21H7$	$+0,021$ 0	$\phi 270H8$	$+0,081$ 0
$\phi 80H8$	$+0,046$ 0	$20 \pm 28 N9$	0 $-0,052$
$\phi 85 \pm 120H8$	$+0,054$ 0	$32 N9$	0 $0-0,062$
$\phi 125H8$	$+0,063$ 0		

Uwaga: Wymiary bez* oraz wykonania oznaczone liczbami parzystymi są uprzywilejowane.

Zmiana			
Mat.	45		
Konstr.	kopiowano z rys. Nr.		
Kresl.	K. Macias 09.81r.		
Proj.	inż. A. Drożdżowski 09.81r.		
Zatwierd.	mgr. A. Kuczyński 09.81r.		
		SPRZĘGŁO ZĘBATE JEDNOSTR. $\phi 360$	Masa (kg) 54,60
		TARCZA SPRZĘGŁA	
		39 18 00 00 01	
		3-0827	